

Modalità d'utilizzo per termoplastiche:

1. Identificazione del tipo di plastica



PP + EPM è termoplastica

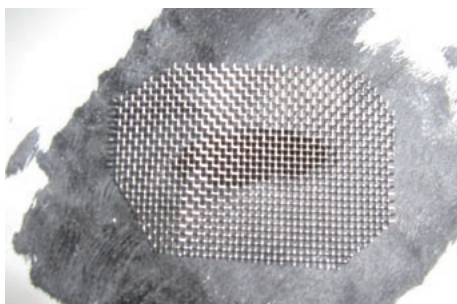
2. Ottimizzare e preparare la rottura della riparazione



Utilizzare Flexi disc per la preparazione. Rimuovere la vernice intorno al punto da riparare.



3. Inserire la rete in acciaio inox



Ritagliare la rete in acciaio inox ca. 2 cm più grande della dimensione del danno e smussare gli angoli

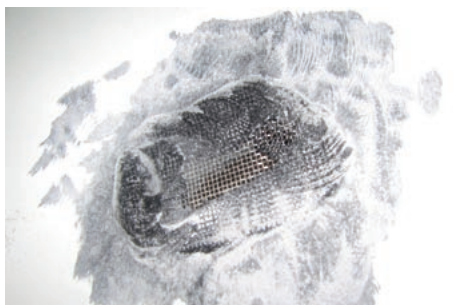


Inserire la rete di rinforzo in modo che sia completamente annegata nella plastica, aiutandosi con l'ausilio del perno e dello spray congelatore



Levigare la superficie per renderla il più regolare possibile asportando eventuali creste dovute alla fusione

4. Riparazione



Procedere alla levigatura della superficie. Pulire accuratamente con il pulitore per plastiche. Se si utilizza aria compressa utilizzare aria non lubrificata



Utilizzare la colla speciale Fleximax per il riempimento



Raffreddare la parte

5. Finitura



Procedere alla levigatura per ottimizzare la superficie.



Stuccare e verniciare